

Резьбонарезной станок ВМС-2А

Станок предназначен для нарезания наружной резьбы на трубах водогазопроводных по ГОСТ 3262-75, а также для снятия заусенцев и образования фаски внутри этих труб зенкером.

Станок предназначен для нарезания наружной резьбы от 1/2" до 2" на водогазопроводных трубах и прутках. При установке на резьбонарезной головке соответствующих гребенок, механизм может быть использован для нарезки метрической резьбы диаметром от 12 до 76 мм с шагом от 1,25 до 3 мм. Станок является стационарным, устанавливается на фундамент и крепится фундаментными болтами.

Технические характеристики

Наименование показателя	Значение
Нарезаемая резьба	Трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357-81
Диаметр нарезаемой резьбы	
Наибольший	2"
Наименьший	1/2"
Наибольший шаг нарезаемой резьбы, мм	3
Максимальная длина нарезки, мм	
Без зенковки	120
С зенковкой	50
Число оборотов шпинделя, в минуту об/мин	214, 132, 104, 64
Мощность эл. двигателя привода, кВт	3
Напряжение, В	380
Синхронная частота вращения ротора эл. двигателя, об/мин	1 500
Габаритные размеры, мм, не более	
Длина	1 100
Ширина	680
Высот а	1 350
Масса, кг, не более	420

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90, Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16, Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12

pkn@nt-rt.ru | www.pinsky.nt-rt.ru